

江苏虹港石化有限公司 240 万吨/年精对苯二甲酸扩建项目（新建氧化残渣钴锰回收装置）竣工环境保护（废水、废气、噪声）验收意见

2020 年 5 月 29 日，江苏虹港石化有限公司根据《江苏虹港石化有限公司 240 万吨/年精对苯二甲酸扩建项目（新建氧化残渣钴锰回收装置）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本装置涉及的环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本装置进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏虹港石化有限公司在江苏省连云港市徐圩新区连云港石化产业基地江苏虹港石化有限公司现有厂区内建设氧化残渣钴锰回收装置。本装置的主要建设内容为在一期 PTA 生产区建设一套钴锰回收装置及配套工程。

（二）建设过程及环保审批情况

本次验收装置环评文件依托《江苏虹港石化有限公司 240 万吨/年精对苯二甲酸扩建项目环境影响报告书》及批复。2019 年 3 月江苏虹港石化有限公司委托江苏环保产业技术研究院股份公司编制完成的《江苏虹港石化有限公司 240 万吨/年精对苯二甲酸扩建项目环境影响报告书》；2019 年 4 月 4 日国家东中西区域合作示范区（连云港徐圩新区）环境保护局以示范区环审〔2019〕5 号同意该项目建设；本次验收装置于 2019 年 4 月开工建设，2019 年 6 月完工并进入调试运行。

本装置依托的废水处理设施在实施过程中，实际建设内容与环评及批复在废水处理工艺方面发生变动，进而造成了部分实际建设内容与原环评、环评批复不一致的情况。根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）中要求，判定废水处理工艺方面的变动不属于重大变动。

目前装置主要设备及其配套工程已全部建成，运行工况稳定，满足“三同时”竣工验收监测条件。江苏虹港石化有限公司于 2020 年 5 月 6 日委托淮安市华测检测技术有

限公司对该装置废气、废水、噪声、固体废物等污染源排放现状和各类环境管理进行了勘察，并于2020年5月15日-16日对江苏虹港石化有限公司新建氧化残渣钴锰回收装置开展了现场监测和环境管理检查工作，依据监测和现场检查结果编制了《江苏虹港石化有限公司240万吨/年精对苯二甲酸扩建项目（新建氧化残渣钴锰回收装置）竣工环境保护验收监测报告》。

据验收监测单位调查及查阅相关材料，该装置从开工建设至调试过程，期间无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

江苏虹港石化有限公司新建氧化残渣钴锰回收装置实际投资总额1300万元，废水处理设施依托现有污水处理站，污水站总投资29800万，处理该装置废水系列投资约14900万。

（四）验收范围

本次验收范围仅为《江苏虹港石化有限公司240万吨/年精对苯二甲酸扩建项目》中“以新带老”措施——新建氧化残渣钴锰回收装置及其配套工程。

二、工程变动情况

根据验收装置依托项目环境影响报告书和审批部门审批决定、项目实际建设内容、验收监测报告等内容，明确本次验收的工程变动情况有：

变动类别	变动类型	本项目变动情况	环境影响增减	是否属于重大变动
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	环评及批复要求钴锰催化剂回收装置运行过程中产生的高浓度废水，送入新建高效厌氧处理系统，与扩建项目废水一同进行处理；但扩建项目暂未运行，故将此高浓度废水送入厂区现有污水处理站处理。待扩建项目运行后，将与扩建项目废水一同送入新建高效厌氧处理系统（已建设完成）进行处理。	未新增污染因子，未增加污染物排放量。	不属于

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号)中要求，

验收装置工程内容变动不属于重大变动，可纳入本次验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

钴锰金属过滤器过滤后的滤液作为废水（W2-1）送入厂区现有污水处理站（斯尔邦污水处理系列）处理，处理后的废水接入东港污水处理厂处理。

（二）废气

无。

（三）噪声

验收装置噪声主要来自钴锰回收装置设备运行产生的机械噪声，企业采取选用低噪声设备、建筑隔声、距离衰减等综合措施降噪。

四、环境保护设施调试效果

1.废水排放情况

监测结果表明，验收监测期间：污水站斯尔邦系列排口中 COD_{Cr}、悬浮物、乙酸、钴、锰、总磷、氨氮的日均排放浓度和 pH 值均满足东港污水处理厂的接管标准。

2.厂界噪声排放情况

验收监测期间，江苏虹港石化有限公司厂界的 8 个噪声监测点昼、夜等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

3.污染物排放总量

监测结果显示，本装置废水年排放量及废水中悬浮物、化学需氧量、钴、锰的实际浓度均小于依托项目“以新带老”措施核算的排放要求。

五、工程建设对环境的影响

该装置工程内容简单，工程建设现场位于一期 PTA 生产区内，故工程建设对环境影响较小。

六、验收结论

江苏虹港石化有限公司 240 万吨/年精对苯二甲酸扩建项目（新建氧化残渣钴锰回收装置）在建设过程中基本落实了环评报告书及其批复的要求，对该装置运行过程中排放的废水实施了有效的收集和处理，配套建设了设备降噪措施、环境应急设施，监测结果及污染物排放总量均满足环评报告书及其批复的要求，按《建设项目竣工环境保护验

收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该装置废水、废气、噪声环保设施符合竣工验收条件，同意通过验收，可以投入正式生产。

七、后续要求

- 1、加强装置区的现场管理，杜绝“跑冒滴漏”现象；
- 2、进一步完善验收监测报告，确保验收监测过程规范；
- 3、加快江苏虹港石化有限公司 240 万吨/年精对苯二甲酸扩建项目建设进程，推进扩建项目整体验收；
- 4、做好本次验收装置环保信息公示工作。

八、验收人员信息

详见签到表。

江苏虹港石化有限公司

2020 年 5 月 29 日

江苏虹港石化有限公司 240 万吨/年精对苯二甲酸扩建项目（新建氧化残渣结晶回收装置）

（废水、废气、噪声）竣工环境保护验收组人员签到表

验收组	姓名	单位	职务/职称	电话
组长	梁利科	江苏虹港石化有限公司	总经理 高2	18036616699
	张俊峰	江苏省生态环境监测中心	高2	1875749553
	沈志明	江苏省环境科学学会	高2	13851245028
专家	沈利	江苏康源工程设计研究院有限公司	工程师	13775440065
	宋玉庆	江苏环保产业技术研究院有限公司		15195851936
	陈凡	吴忠行股份有限公司	项目经理	13860182879
	张毅	维石华检测技术有限公司		18762026826
	何宁	淮安华测检测技术有限公司	助工 技术员	13515238965
	赵凯序	江苏虹港石化有限公司	副主任	1301448998
	殷会东	江苏虹港石化有限公司	主任工程师	18036610160
	冯海博	江苏虹港石化有限公司	主任工程师	18036616623
	皇甫文	江苏虹港石化有限公司	工程师	18036610562
	成员			